

**АДМИНИСТРАЦИЯ ГОРОДА МУРМАНСКА**

**КОМИТЕТ ПО ОБРАЗОВАНИЮ**

**ПРИКАЗ**

# 13.03.2017 № 573

# О создании школьных отрядов Всероссийского военно-патриотического движения «Юнармия» в общеобразовательных учреждениях города Мурманска

В соответствии с приказом комитета по образованию администрации города Мурманска от 09.03.2017 № 551 «О создании муниципального отделения Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ», в целях совершенствования деятельности образовательных учреждений города Мурманска по военно-патриотическому воспитанию, повышения престижа военной службы, формирования у обучающихся готовности и способности к выполнению гражданского долга по защите Отечества **п р и к а з ы в а ю:**

1. Отделу воспитания, дополнительного образования и охраны прав несовершеннолетних (Ананьина Л.А.):

1.1. Обеспечить контроль за деятельностью по созданию школьных отрядов Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ» в общеобразовательных учреждениях города Мурманска.

1.2. Утвердить план городских мероприятий муниципального отделения Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ» (Приложение № 1).

2. Руководителям МБОУ г. Мурманска «Гимназия № 7», МБУ ДО «ЦПВ «Юная Гвардия» (Колтовая Н.А., Гисмеев А.Р.):

2.1. Организовать исполнение плана городских мероприятий муниципального отделения Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ» (Приложение № 1).

2.2. Обеспечить условия для проведения городских мероприятий муниципального отделения Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ».

2.3. Назначить ответственных лиц из числа педагогических работников образовательных учреждений за координацию деятельности по развитию муниципального детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ».

3. Руководителям общеобразовательных учреждений города Мурманска:

3.1. Разработать и утвердить Уставы школьных отрядов Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ» в соответствии с Уставом Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественногодвижения «ЮНАРМИЯ» (Приложение № 2).

3.2. Сформировать в срок до 17.03.2017 года школьные отряды Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ».

3.3. Назначить ответственных лиц из числа педагогических работников руководителями школьных отрядов Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ».

3.4. Утвердить название школьного отряда, списки руководителей, командиров и членов школьных отрядов Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ» внутренними нормативно-правовыми актами общеобразовательных учреждений (Приложение № 3).

3.5. Определить дату торжественного принятия присяги членов школьных отрядов Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ» (Приложение № 4).

3.6. Назначить лиц из числа обучающихся общеобразовательных учреждений командирами школьных отрядов Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ».

3.7. Разработать и утвердить календарные планы работы школьных отрядов Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ».

3.8. Обеспечить участие обучающихся школьных отрядов Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ» в мероприятиях муниципального и регионального отделений Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ».

3.9. Организовать деятельность по созданию раздела "Школьный отряд «ЮНАРМИЯ» на официальных сайтах общеобразовательных учреждений города Мурманска.

3.10. Направить в срок до 20.03.2017 года копии нормативно-правовых актов общеобразовательных учреждений города Мурманска в отдел воспитания, дополнительного образования и охраны прав несовершеннолетних (Приложение № 5).

4. Контроль исполнения приказа возложить на Ананьину Л.А., начальника отдела воспитания, дополнительного образования и охраны прав несовершеннолетних.

**Председатель комитета В.Г. Андрианов**

Приложение № 1

к приказу от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_№\_\_\_\_\_\_

**ПЛАН**

**городских мероприятий муниципального отделения Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ»**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование мероприятия** | **Дата проведения** | **Место проведения** | **Ответственные** |
| 1. | Организация и проведение заседаний муниципального отделения Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ» | Ежеквартально | МБУ ДО ЦПВ «Юная Гвардия» | Комитет по образованию администрации города Мурманска,  Директор МБУ ДО «ЦПВ «Юная Гвардия» А.Р. Гисмеев, образовательные учреждения |
| 2. | Семинар «Об организации деятельности школьных отрядов Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ» | 20 марта 2017 года | МАУ ДО ДДТ им. А. Бредова | Комитет по образованию администрации города Мурманска |
| 3. | Организация участия школьных отрядов Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ» в мероприятиях, посвященных празднованию Дня Победы советского народа в Великой Отечественной войне 1941-1945 годов:  - городская Вахта Памяти и скорби  - Почетные караулы около памятников, обелисков. Мемориальных досок  - праздничное шествие, посвященное празднованию Дня Победы в Великой Отечественной войне 1941-1945 годов, в составе колонны «Бессмертный полк»  - театрализованное представление «Картинки прошедшей войны» | Май 2017 | город Мурманск | Комитет по образованию администрации города Мурманска, образовательные учреждения |
| 4. | Организация участия школьных отрядов Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ» в патриотических акциях, оборонно-спортивных соревнованиях муниципального, областного и регионального уровней | Весь период | Образовательные учреждения города Мурманска | Комитет по образованию администрации города Мурманска, образовательные учреждения |
| 5. | Организация участия школьных отрядов Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ» в патриотической акции «Письмо Победы» | март-ноябрь 2017 | Образовательные учреждения города Мурманска | Образовательные учреждения города Мурманска |
| 6. | Организация и проведение мероприятий по подготовке обучающихся школьных отрядов Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ» к соревнованиям по основам военной службы, защите при ГО и ЧС, основам оказания медицинской помощи, строевой подготовке, спортивному ориентированию и другим прикладным видам | Весь период | Образовательные учреждения города Мурманска | МБУ ДО ЦПВ «Юная Гвардия», МБОУ г. Мурманска «Гимназия № 7», образовательные учреждения города Мурманска |
| 7. | Организация и проведение военно-исторических туристских маршрутов обучающихся школьных отрядов Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ» по местам боевой славы Защитников Отечества | Весь период | город Мурманск, Мурманская область | Комитет по образованию администрации города Мурманска, образовательные учреждения |
| 8. | Организация участия обучающихся школьных отрядов Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ» в патриотических мероприятиях Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ»:  - Всероссийская юнармейская военно-спортивная игра «Победа»  - Юнармейские этапы армейских Международных игр «АРМИ-2017»  - Всероссийская юнармейская детско-юношеская военно-спортивная игра «Зарница»  - Всероссийская юнармейская детско-юношеская военно-спортивная игра «Морская Зарница» | апрель-июль 2017  июль-август  2017  апрель-июль  2017  февраль-май  2017 | Образовательные учреждения города Мурманска | Образовательные учреждения города Мурманска |
| 9. | Организация и проведение «Дня юнармейца» | октябрь 2017 | Образовательные учреждения города Мурманска | Комитет по образованию администрации города Мурманска, МБУ ДО ЦПВ «Юная Гвардия», МБОУ г. Мурманска «Гимназия № 7», образовательные учреждения города Мурманска |
| 10. | Организация и проведение тематических мероприятий, акций, конкурсов с обучающимися школьных отрядов Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ», посвященных дням воинской славы России и памятным датам России | Весь период | Образовательные учреждения города Мурманска | Комитет по образованию администрации города Мурманска, МБУ ДО ЦПВ «Юная Гвардия», МБОУ г. Мурманска «Гимназия № 7», образовательные учреждения города Мурманска |
| 11. | Организация и проведение городского смотра-конкурса «Лучший юнармейский отряд – 2017» | ноябрь, 2017 | МБУ ДО ЦПВ «Юная Гвардия» | Комитет по образованию администрации города Мурманска, МБУ ДО ЦПВ «Юная Гвардия», МБОУ г. Мурманска «Гимназия № 7», образовательные учреждения города Мурманска |
| 12. | Организация и проведение олимпиады среди обучающихся школьных отрядов Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ» на знание военной истории России | декабрь, 2017 | Образовательные учреждения города Мурманска | Комитет по образованию администрации города Мурманска, МБУ ДО ЦПВ «Юная Гвардия», МБОУ г. Мурманска «Гимназия № 7», образовательные учреждения города Мурманска |
| 13. | Организация волонтерской деятельности по оказанию помощи ветеранам Великой Отечественной войны 1941-1945 годов, ухода за воинскими захоронениями, мемориалами и памятниками | Весь период | Образовательные учреждения города Мурманска | Образовательные учреждения города Мурманска |

Приложение № 2

к приказу от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_№\_\_\_\_\_\_

**ОБРАЗЕЦ**

**Устав школьного отряда «\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_» Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения "ЮНАРМИЯ"**

**1. Общие положения**

1.1. Школьный отряд «\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_» Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ» (в дальнейшем именуемый Отряд), является общественным объединением физических и юридических лиц, созданным на основе совместной деятельности для достижения уставных целей, является официальным представителем Всероссийского движения «ЮНАРМИЯ».

1.2. Полное официальное наименование Отряда: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1.3. Отряд при осуществлении своей деятельности руководствуется Конституцией Российской Федерации, концепцией развития ОУ, настоящим Уставом, Уставом всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «Юнармия».

1.4. Деятельность Отряда основывается на принципах добровольности, равноправия, самоуправления и законности.

1.5 Отряд имеет символику, в том числе эмблему, флаг.

1.6. Эмблема Отряда представляет профиль головы орла, повернутый вправо, символизирующий российское государство и его армию. Фон головы орла выполнен в двух цветах – бордовом и красном. В центре профиля орла помещена звезда серебряного цвета. Под ней надпись «ЮНАРМИЯ». Окантовка эмблемы и надпись выполнены серебряным цветом. Флаг Движения представляет собой красное полотнище, в центре которого, на лицевой стороне изображена эмблема Движения. На значках Движения изображена эмблема Движения.

**2. Цели и задачи Движения**

**Цель:**

Создание условий для формирования гражданско-патриотических качеств личности обучающихся, навыков начальной военной подготовки, воспитание чувства патриотизма, товарищества, ответственности.

**Задачи:**

- повышение уровня патриотической подготовки обучающихся

- повышение уровня знаний, умений и навыков по начальной военной подготовке

- отработка и выполнение основных нормативов

- пропаганда здорового образа жизни, занятий военно-прикладными видами спорта

- подготовка обучающихся к службе в Вооруженных Силах Российской Федерации

**3.Основные принципы деятельности Отряда:**

- принцип добровольности;

- принцип взаимодействия;

- принцип учета индивидуальных и возрастных особенностей;

- принцип междисциплинарности;

- принцип преемственности;

- принцип самостоятельности;

- принцип ответственности;

- принцип равноправия и сотрудничества;

- принцип гласности;

- принцип коллективности.

- принцип ответственности за собственное развитие.

**4.Основные направления деятельности**

- военно-историческая подготовка

- гражданская оборона и основы медико-санитарной подготовки

- основы военной службы

- волонтерская деятельность

**5. Права и обязанности членов Отряда**

- членами Отряда являются обучающиеся образовательного учреждения в возрасте от 11 лет, признающие настоящий Устав и выполняющие законы Отряда

- вступление в Отряд происходит в заявительном порядке и осуществляется на сборе штаба актива.

В штаб актива входят: руководитель Отряда, командир Отряда, заместитель командира Отряда, активисты из членов Отряда.

Членство в Отряде прекращается:

-добровольно

-по желанию члена Отряда, заявившего об этом на заседании штаба актива

-по решению штаба актива

-за проступок, несовместимый со званием юнармейца;

-при достижении возраста, ограничивающего членство в Отряде юнармейцев;

Члены Отряда имеют право:

-участвовать в деятельности Отряда

-избирать и быть избранным в Штаб актива

-участвовать в деятельности других детских и молодежных объединений и общественных организаций, если, их цели не противоречат целям Отряда

- обращаться в Отряд за помощью в защите своих прав и достоинства

**6. Права и обязанности членов Отряда**

**Члены Отряда обязаны:**

- глубоко осознавать свой долг члена военно-патриотического Отряда, как юного воина, защитника своего Отечества;

- быть честным, дисциплинированным членом Отряда, выполнять приказы и распоряжения руководителя Отряда;

- иметь аккуратный внешний вид;

- бережно относиться к имуществу Отряда, оборудованию и обмундированию;

- настойчиво овладевать знаниями по предметам школьной программы и программы Отряда, помогать в этом своим товарищам;

-оказывать уважение старшим, уважать честь и достоинство своих товарищей и сверстников;

-везде – в учебном заведении, дома, на улице – быть вежливым и соблюдать правила достойного поведения;

- не нарушать Устав Отряда;

- выполнять требования настоящего Устава, решения Штаба актива;

**Члены Отряда не имеют права:**

- унижать достоинство, высмеивать слабости других учащихся;

- считать себя в привилегированном положении по сравнению с учащимися, не входящими в состав Отряда.

**Поощрения и наказания.**

Участники военно-патриотического Отряда поощряются за:

- научные и спортивные достижения;

- общественную работу;

- трудолюбие.

Вид поощрений и порядок их присуждения определяется на общем собрании.

Участник военно-патриотического Отряда может быть наказан за нарушение Устава или нравственных норм поведения. К нему могут быть применены следующие меры:

- выговор или замечание;

- лишение права участвовать в общих делах.

**Отчетность:**

Члены Отряда обязаны отчитываться о своей работе. Формами отчетности могут быть:

- фотоотчеты;

- информация в СМИ;

- выпуск стенгазет;

**8. Ответственность**

6.1 Ответственность за качество выполнения возложенных настоящим Уставом Отряда целей, задач и функций, выполнение плана работы по всем направлениям деятельности, сохранность оборудования, а так же за создание условий для эффективной работы своих подчиненных несет руководитель школьного Отряда.

Приложение № 3

к приказу от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_№\_\_\_\_\_\_

**Состав школьного отряда Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения "ЮНАРМИЯ"**

**1. Наименование школьного отряда\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**2. Руководитель отряда\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(ФИО, должность педагогического работника, контактный телефон)

**3. Командир отряда**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(ФИО обучающегося, класс)

**4. Список обучающихся, членов школьного отряда (ФИО, класс):**

**1.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**2.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**3.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

Приложение № 4

к приказу от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_№\_\_\_\_\_\_

**Дата и время принятия торжественной присяги членов школьных отрядов Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения "ЮНАРМИЯ"**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Текст торжественной присяги членов Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения "ЮНАРМИЯ"**

Клянусь стремиться к победам в учебе и спорте, вести здоровый образ жизни, готовить себя к служению и созиданию на благо Отечества, чтить память героев, сражавшихся за свободу и независимость нашей Родины, быть патриотом и достойным гражданином России.

### Гимн Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения "ЮНАРМИЯ"

### Полки идут стеной, красиво держат строй  И гордо шелестят знамёна.  Комбат и рядовой, единою судьбой  Мы связаны с тобой, друг мой.  Служить России суждено тебе и мне,  Служить России, удивительной стране,  Где солнце новое встаёт на небе синем.  Плечом к плечу идут российские войска  И пусть военная дорога не легка,  Мы будем верою и правдою служить России.  В бесстрашии атак спасли мы русский флаг,  И дом родной, и наши песни.  А, коль придёт беда, собою мы тогда  Отчизну заслоним, друг мой.  Служить России суждено тебе и мне, Служить России, удивительной стране,  Где солнце новое встаёт на небе синем.  Плечом к плечу идут российские войска  И пусть военная дорога не легка,  Мы будем верою и правдою служить России.  Полки идут стеной, красиво держат строй  И вместе с нами вся Россия.  И он, и ты, и я - армейская семья,  И этим мы сильны, друг мой.  Служить России суждено тебе и мне,  Служить России, удивительной стране,  Где солнце новое встаёт на небе синем.  Плечом к плечу идут российские войска  И пусть военная дорога не легка,  Мы будем верою и правдою служить России.

Приложение № 5

к приказу от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_№\_\_\_\_\_\_

**В срок до 20.03.2017 года** направить в отдел воспитания, дополнительного образования и охраны прав несовершеннолетних на адрес электронной почты KlimenokLA@yandex.ru следующие документы:

### 1. Приказ о создании школьного отряда Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения "ЮНАРМИЯ".

2. Списочный состав школьного отряда Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения "ЮНАРМИЯ", с указанием Ф.И.О. руководителя и командира отряда.

3. График проведения мероприятий по торжественному принятию присяги юнармейца.

4. Календарный план работы школьного отряда Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения "ЮНАРМИЯ".